

## 第6回ものづくり日本大賞の受賞者が決まりました

経済産業省、国土交通省、厚生労働省、文部科学省は、第6回ものづくり日本大賞について、24件 65名、1団体の内閣総理大臣賞の受賞者を決定しました。あわせて経済産業省では、経済産業大臣賞、特別賞及び優秀賞として54件 283名、3団体の受賞者も決定しました。

このうち、中部地域の受賞者は、別添資料のとおり7件 32名、2団体です。

なお、経済産業省では、経済産業大臣賞及び特別賞の表彰式を11月2日（月）に東京都内で開催する予定です。また、優秀賞の表彰式については、各地域で開催され、中部地域では、11月24日（火）午後（場所：名古屋市内）の開催を予定しています。

### 1. 「ものづくり日本大賞」について

「ものづくり日本大賞」は 製造・生産現場の中核を担っている中堅人材や伝統的・文化的な「技」を支えてきた熟練人材、今後を担う若年人材など、「ものづくり」に携わっている各世代の人材のうち、特に優秀と認められる人材を顕彰するものです。本賞は、経済産業省、国土交通省、厚生労働省、文部科学省が連携し、平成17年より隔年開催しており、今回で6回目を迎えます。

※ものづくり日本大賞専用サイト <http://www.monodzukuri.meti.go.jp/index.html>

### 2. 第6回ものづくり日本大賞受賞者数（経済産業省関係）

|         | 全国              | 中部            |
|---------|-----------------|---------------|
| 内閣総理大臣賞 | 7件 35名          | 1件 7名         |
| 経済産業大臣賞 | 15件<br>85名、2団体  | 3件<br>14名、2団体 |
| 特別賞     | 12件<br>53名、1団体  | 0件            |
| 優秀賞     | 27件 145名        | 3件 11名        |
| 合計      | 61件<br>318名、3団体 | 7件<br>32名、2団体 |

※受賞内容の概要については別添資料をご覧ください。

資料1 第6回ものづくり日本大賞受賞者一覧（中部経済産業局関係）

資料2 第6回ものづくり日本大賞受賞概要（中部経済産業局関係）

（お問合せ先）

中部経済産業局 産業部 製造産業課長 嶋田 （担当：本多）

電話：052-951-2724（直通）



## 第6回ものづくり日本大賞 受賞者一覧（中部経済産業局関係）

## 1. 内閣総理大臣賞（1件 7名）

## ■製品・技術開発部門

| 案件名                                    | 受賞者   | 所属企業等    |
|--|-------|----------|
| 地球環境保護に貢献するクリーンディーゼルを支える世界初のコモンレールシステム | 篠原 幸弘 | 株式会社デンソー |
|  | 竹内 克彦 | 株式会社デンソー |
|  | 松本 修一 | 株式会社デンソー |
|  | 石塚 康治 | 株式会社デンソー |
|  | 笹本 和夫 | 株式会社デンソー |
|  | 竹村 秀司 | 株式会社デンソー |
|  | 小島 昭和 | 株式会社デンソー |

## 2. 経済産業大臣賞（3件 14名、2団体）

## ■製品・技術開発部門

| 案件名                                | 受賞者   | 所属企業等          |
|------------------------------------|-------|----------------|
| 超軽量・高強度の樹脂製ハニカム素材「テクセル」の量産技術及び商品開発 | 村上 哲哉 | 岐阜プラスチック工業株式会社 |
|                                    | 渡辺 信幸 | 岐阜プラスチック工業株式会社 |
|                                    | 堀 博彦  | 岐阜プラスチック工業株式会社 |
|                                    | 酒井 秀樹 | 岐阜プラスチック工業株式会社 |
|                                    | 福島 伸二 | 岐阜プラスチック工業株式会社 |
|                                    | 木村 隆志 | 岐阜プラスチック工業株式会社 |
|                                    | 柴垣 晋吾 | 岐阜プラスチック工業株式会社 |

## ■海外展開部門

| 案件名                                     | 受賞者   | 所属企業等            |
|---|-------|------------------|
| グローバル展開を実現した超コンパクトフレキシブルな複動1ストロークプレスの開発 | 堀 智之  | アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 |
|   | 寺尾 有喜 | アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 |
|   | 福井 陽一 | アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 |
|   | 横山 尚来 | アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 |
|   | 佐藤 雅則 | アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 |
|   | 河島 孝明 | アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 |
|   | 小野 信作 | アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 |



## ■青少年支援部門

| 案件名                       | 受賞者 | 所属企業等                      |
|---------------------------|-----|----------------------------|
| 地域資源を活用した化粧品「まごころ」シリーズの開発 | —   | 万協製薬株式会社<br>NPO 法人植える美 ing |

## 3. 優秀賞 (3件 11名)

## ■製造・生産プロセス部門

| 案件名                       | 受賞者    | 所属企業等     |
|---------------------------|--------|-----------|
| 電力削減を切り口にしたダントツの生産改革と建屋再編 | 仲泉 達也  | 株式会社小松製作所 |
|                           | 岸中 俊之  | 株式会社小松製作所 |
|                           | 三苫 孝太郎 | 株式会社小松製作所 |
|                           | 牧野 秀昭  | 株式会社小松製作所 |
|                           | 山本 貫   | 株式会社小松製作所 |
|                           | 川越 靖之  | 株式会社小松製作所 |
|                           | 久保 均   | 株式会社小松製作所 |

## ■製品・技術開発部門

| 案件名                               | 受賞者   | 所属企業等       |
|-----------------------------------|-------|-------------|
| 「ピン制御式からくり金型」で実現した、全く新しいパイプ加工法の確立 | 芝 泰吉  | 有限会社シバ金型    |
|                                   | 芝 世志造 | 有限会社シバ金型    |
|                                   | 平田 紀生 | 中部スリッター株式会社 |

## ■伝統技術の応用部門

| 案件名                             | 受賞者   | 所属企業等                |
|---------------------------------|-------|----------------------|
| 高岡銅器の伝統的着色技法(発色技法)を応用し新たな市場を開拓! | 折井 宏司 | 有限会社モメンタムファクトリー・Orii |

(以 上)

# 第 6 回ものづくり日本大賞 受賞概要 (中部経済産業局関係)



ものづくり日本大賞

# 第6回ものづくり日本大賞 受賞概要 (中部経済産業局関係) ①

## 内閣総理大臣賞 ②製品・技術開発部門

## 経済産業大臣賞 ②製品・技術開発部門

| 産業社会を支えるものづくり | 分類  | 製品・技術開発     | 企業別         | 大企業 |
|---------------|---|-------------|-------------|-----|
| <b>受賞名</b>    | <b>地球環境保護に貢献するクリーンディーゼルを支える世界初のコモンレールシステム</b> |             |             |     |
| <b>受賞者</b>    | しのはら ゆきひろ<br>篠原 幸弘 :他6名                       | <b>所属企業</b> | 株式会社デンソー    |     |
| <b>所在</b>     | 愛知県刈谷市  |             | <b>平均年齢</b> | 52歳 |

| 産業社会を支えるものづくり | 分類  | 製品・技術開発     | 企業別            | 中小企業 |
|---------------|---|-------------|----------------|------|
| <b>受賞名</b>    | <b>超軽量・高強度の樹脂製ハニカム素材「テクセル」の量産技術及び商品開発</b> |             |                |      |
| <b>受賞者</b>    | むらかみ てつや<br>村上 哲哉 :他6名                    | <b>所属企業</b> | 岐阜プラスチック工業株式会社 |      |
| <b>所在</b>     | 岐阜県揖斐郡                                    |             | <b>平均年齢</b>    | 45歳  |

### 案件の概要

世界的に需要が高まるディーゼル車については、欧州の排ガス規制の強化(PM、NOxの抑制)、CO2排出量の低減など、より一層の革新的技術の開発が求められる。

こうしたなか、同社は、独自の超精密加工技術や生産技術等を駆使し、**2,500気圧という超高压での燃料噴射、燃料噴霧・拡散の制御・最適化、さらには機電一体による噴射の自動制御・最適化を実現し**、クリーンディーゼル車の今後の普及拡大に大きく貢献するコモンレールシステムを実用化した。

コモンレールシステム

噴射特性フィードバック  
10万分の1秒で噴射を制御

3つの**世界初**、**世界最高レベル**技術を融合

超高压噴射  
2,500気圧で燃料を噴射

噴霧拡散の制御  
噴霧を自由に設計・制御

インジェクタ

### 案件の概要

蜂の巣状の六角形の集合体であるハニカム構造体は、製法の問題から紙製やアルミ製が主流であるなか、樹脂製ハニカム構造体の連続成形を可能とする量産技術を開発。さらに2次加工により立体成型技術を開発することで、**超軽量・高剛性**であり、かつ他素材との複合化等による新たな機能付加を可能とする新素材「テクセル」を製品化。

自動車、物流、土木・建材、エネルギーなど様々な分野における社会的課題を解決することが期待される。

樹脂製ハニカム素材の外観

樹脂製ハニカム素材の適用例

# 第6回ものづくり日本大賞 受賞概要 (中部経済産業局関係) ②

## 経済産業大臣賞 ④海外展開部門

## 経済産業大臣賞 ⑤青少年支援部門

| 産業社会を支えるものづくり | 分類                                      | 海外展開 | 企業別              | 大企業 |
|---------------|---|------|------------------|-----|
| 受賞名           | グローバル展開を実現した超コンパクトフレキシブルな複動1ストロークプレスの開発 |      |                  |     |
| 受賞者           | ほり ともゆき<br>堀 智之 :他6名                    | 所属企業 | アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 |     |
| 所在            | 愛知県安城市                                  |      | 平均年齢             | 41歳 |

| 産業社会を支えるものづくり | 分類                        | 青少年支援 | 企業別 | 中小企業 |
|---------------|---------------------------|-------|-----|------|
| 受賞名           | 地域資源を活用した化粧品「まごころ」シリーズの開発 |       |     |      |
| 受賞団体          | 万協製薬株式会社:他1団体             |       |     |      |
| 所在            | 三重県多気郡                    |       |     |      |

### 案件の概要

複雑なプレス部品を1つの金型で成形できる「複動1ストロークプレス」を開発。従来のトランスファープレス(複数の金型を横に並べて移送させながらプレス加工する方式)と比べ、ストローク数の減少による加工精度の向上や生産リードタイムの削減を実現。

また、生産ラインのコンパクト化によって設備の設置や移設が容易になり、これまで実現困難であった海外展開を実現。海外展開にあたっては、同方式のコア技術である金型の設計・製造技術をブラックボックス化し、技術流出を防止。



複動1ストロークプレスによる製品

← 複動1ストロークプレスの生産設備

### 案件の概要

多気町役場・相可高校・万協製薬とが連携して、高校性が企画・提案する地域資源を生かした化粧品「まごころ」シリーズを展開。企業の協力と教員・役場の全面的なバックアップにより、高校生がプロダクトの開発・生産・販売までのサプライチェーンマネジメントを体感できる生きた教育を実践。

2012年の製品化以来、売上は累計で約7,200万円とビジネスとして成立。プロジェクトの成功により、高校卒業生の地元企業への就職の増加等、地域活性化の効果も。



# 第6回ものづくり日本大賞 受賞概要 (中部経済産業局関係) ③

## 優秀賞 ①製造・生産プロセス部門

## 優秀賞 ②製品・技術開発部門

| 産業社会を支えるものづくり | 分類                               | 製造・生産プロセス   | 企業別              | 大企業 |
|---------------|----------------------------------|-------------|------------------|-----|
| <b>受賞件名</b>   | <b>電力削減を切り口にしたダントツの生産改革と建屋再編</b> |             |                  |     |
| <b>受賞者</b>    | なかいずみ たつや<br>仲泉 達也 :他6名          | <b>所属企業</b> | 株式会社コマツ製作所 (コマツ) |     |
| <b>所在</b>     | 石川県小松市                           |             | <b>平均年齢</b>      | 45歳 |

| 産業社会を支えるものづくり | 分類                                       | 製品・技術開発     | 企業別         | 中小企業 |
|---------------|--|-------------|-------------|------|
| <b>受賞件名</b>   | <b>「ピン制御式からくり金型」で実現した、全く新しいパイプ加工法の確立</b> |             |             |      |
| <b>受賞者</b>    | しば たいきち<br>芝 泰吉 :他2名                     | <b>所属企業</b> | 有限会社シバ金型    |      |
| <b>所在</b>     | 岐阜県各務原市                                  |             | <b>平均年齢</b> | 58歳  |

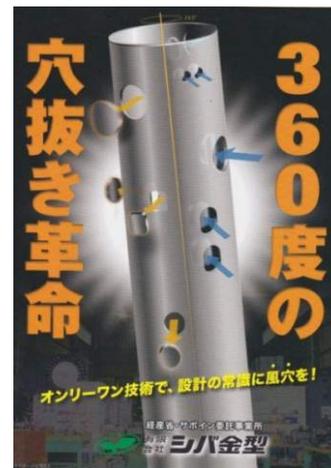
### 案件の概要

大幅な電力削減と生産性向上を両立した新組立工場を実現。全面地下ピット構造によるフロア面積効率の向上、地下水熱を利用した空調設備・電力回生機能付きクレーン、木質チップバイオマス発電などの省エネ・創エネ技術の導入、また、組立工程のあり方をゼロから議論し、ライン短縮化、物流効率の向上を図ることで、**単位面積あたり生産性を2倍に向上、購入電力量90%減を達成**。国際競争力ある国内生産拠点・マザー機能を発揮するモデル事例として、今後の波及効果が期待できる。



### 案件の概要

従来の方法では難しかった「丸パイプ部品への全方向複数同時穴抜き」の**新工法を開発**。プレス機の上下の動きを、パンチの打ち抜き方向に変換する独自構造を有した金型(押し・抜き装置)による穴抜き加工は、大幅な工程短縮と加工精度の向上を実現。パイプ加工が必要とされる様々な分野で、この工法が活用されることが期待される。この工法により同社の売上は**2011年比で約2倍に拡大**している。



# 第6回ものづくり日本大賞 受賞概要 (中部経済産業局関係) ④

## 優秀賞 ③伝統技術の応用部門

| 産業社会を支えるものづくり    | 分類  | 伝統技術の<br>応用      | 企業<br>別                  | 中小企業 |
|------------------|---|------------------|--------------------------|------|
| <b>受賞<br/>件名</b> | <b>高岡銅器の伝統的着色技法(発色技法)を応用し<br/>新たな市場を開拓!</b> |                  |                          |      |
| <b>受賞者</b>       | おりい こうじ<br>折井 宏司                            | <b>所属<br/>企業</b> | 有限会社モメントムファ<br>クトリー・Orii |      |
| <b>所在</b>        | 富山県高岡市                                      | <b>平均年齢</b>      | 37歳                      |      |

### 案件の概要

高岡銅器の着色工程を担う同社は、新たな市場を求めて独自の着色法の開発に着手。**薬剤の独自調合、熱と薬剤の最適なかけ方の工夫により「新たな着色技法」を実現。**これまで伝統着色が不可能であった圧延板や押出材、厚さ1mm以下の薄板材料に対して、色・模様・風合いなど従前の着色技法と同等以上に着色することを可能とし、**建材パネルやクラフト雑貨など、自社製品の展開を可能とした。**これにより同社の売上は飛躍的に拡大、雇用の創出にも貢献している。

